

プッシュプルクランパー

CPS14 : 14MPa スプリングロッククランパー

CPH25 : 25MPa 油圧ロッククランパー



特 長

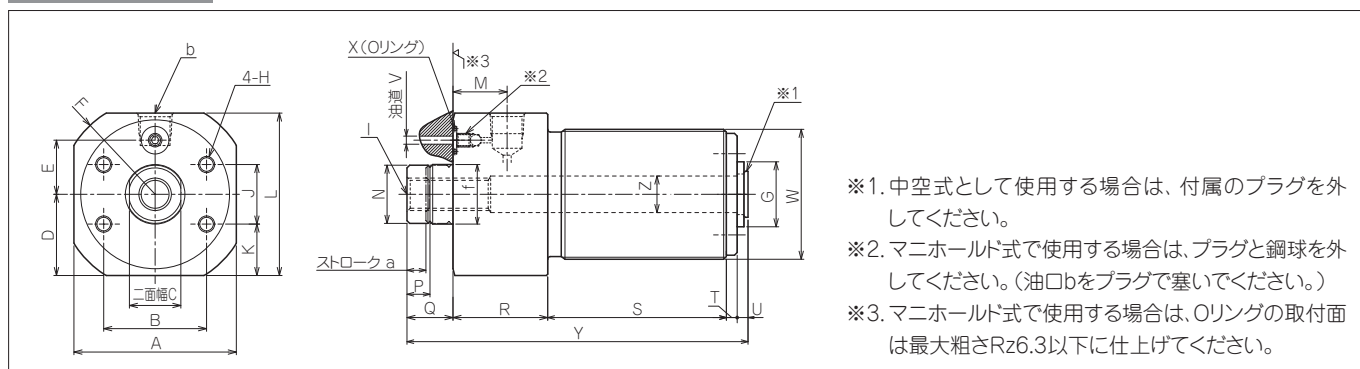
- スプリング力でワークをクランプし、油圧でアンクランプするスプリングロッククランパーです。(押し方向:スプリング力 引き方向:油圧力)
- ワークをクランプしている時は油圧を使用しないので、省エネになります。また、クランプ時、油圧圧力の変動の影響を受けません。
- クランプ途中で、クランパーを油圧源から切り離して使用することができます。
- ワークの脱着頻度が多い生産設備に最適な、スプリングロック クランパーです。
- プランジャが中空式のため、治具への取付が容易です。
- プランジャ先端に、アタッチメント取付用メスねじが付いています。(寸法図1寸法)
- 外部配管または付属のOリングによる、マニホールド接続(配管レス 寸法図※2参照)の2通りの接続が選択できます。
- クランパーの固定はクランパー上面の4箇所の取付用ねじ穴と、クランパーのボディー外径ねじが利用できます。
- ロッドが中空式のため、取付方向を180°変えることで、押しと引き(プッシュ、プル)両方で使用することができます。

仕 様

形 式	ク ラ ン パ ー 仕 様									
	引きストローク a (mm)	最高使用 圧力 (MPa)	アンクランプ 圧力 (MPa)	最大バネ出力※ (押し側) (kN)	油口 b	プランジャ径 f (mm)	ボア径 (mm)	受圧面積 (引き側) (cm ²)	必要油量 (引き側) (cc)	質量 (kg)
CPS14-28-5	5	14	7.56	3.24	Rc1/8	φ16	φ28.3	4.28	2.14	0.4
CPS14-38-7	7	14	8.64	6.54	Rc1/4	φ22	φ38.0	7.54	5.28	1.5
CPS14-47-7	7	14	8.86	9.11	Rc1/4	φ30	φ47.0	10.28	7.20	2.4

※CPS14スプリング ロッククランパーに強力なコイルスプリングが使用されているため、クランパー出力で僅少な個体差が出ることがあります。出力は±10%程度の余裕を考慮してご使用願います。

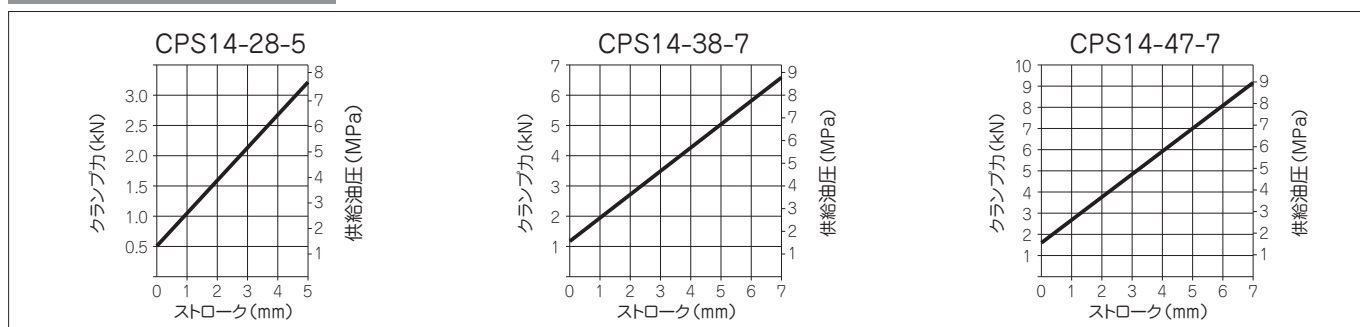
寸法図



寸法表

形 式	ク ラ ン パ ー 寸 法																			
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	U
CPS14-28-5	36	28	14	18.0	15.0	R23.5	φ21	4-M5×0.8 深さ8	M10×1.5 深さ26	14	11.0	40	15	φ15.5	6.5	13	25	47	4	4
CPS14-38-7	60	38	19	30.0	20.0	R35.0	φ24	4-M6×1 深さ11	M12×1.75 深さ30	22	19.0	60	20	φ21.5	8.5	17	35	66	4	4
CPS14-47-7	67	42	27	33.5	24	R40.0	φ21	4-M8×1.25 深さ13	M16×2 深さ40	26	20.5	67	23	φ29.5	12.0	20	40	70	5	1.5

クランパー能力





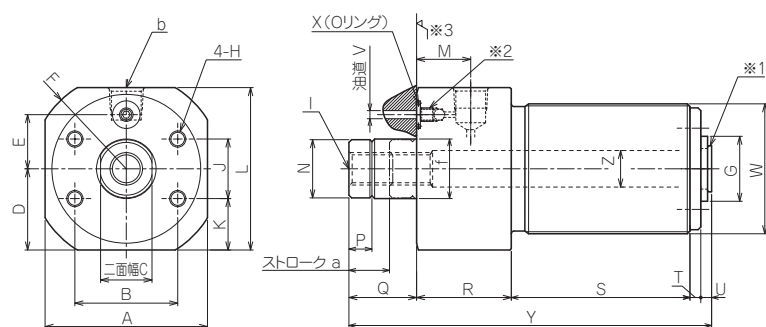
特 長

- 単動式の油圧引きクランパーです。(引き方向)
- クランパー内部のスプリングでプランジャが戻ります。(押し方向)
- ワークの脱着頻度が多い生産設備に最適な、単動式の引きクランパーです。
- プランジャが中空式のため、治具への取付が容易です。
- プランジャ先端に、アタッチメント取付用メスねじが付いています。(寸法図I寸法)
- 外部配管または付属のOリングによる、マニホールド接続(配管レス 寸法図※2参照)の2通りの接続が選択できます。
- クランパーの固定はクランパー上面の4箇所の取付用ねじ穴と、クランパーのボディー外径ねじが利用できます。
- ロッドが中空式のため、取付方向を180°変えることで、押しと引き(プッシュ、プル)両方で使用することができます。

仕 様

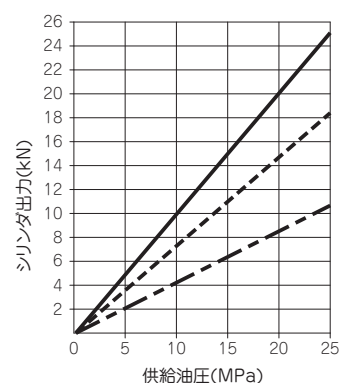
形 式	ク ラ ン パ ー 仕 様									
	引きストローク a (mm)	最高使用 圧力 (MPa)	シリンダ出力 (kN)	戻りバネ力 (N)	油口 b	プランジャ径 f (mm)	ボア径 (mm)	受圧面積 (引き側) (cm ²)	必要油量 (引き側) (cc)	質量 (kg)
CPH25-28-15	15	25	10.3	125~441	Rc1/8	φ16	φ28.3	4.28	6.42	0.4
CPH25-38-15	15	25	18.4	132~437	Rc1/4	φ22	φ38.0	7.54	11.31	1.5
CPH25-47-15	15	25	25.1	182~602	Rc1/4	φ30	φ47.0	10.28	15.42	2.4

寸法図



- ※1. 中空式として使用する場合は、付属のプラグを外してください。
- ※2. マニホールド式で使用する場合は、プラグと鋼球を外してください。(油口bをプラグで塞いでください。)
- ※3. マニホールド式で使用する場合は、Oリングの取付面は最大粗さRz6.3以下に仕上げてください。

クランパー能力



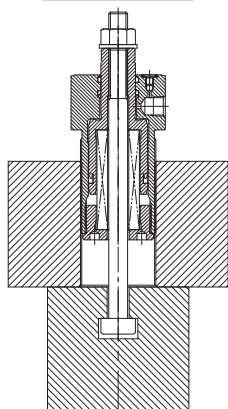
CPH25-28-15 : - - - - -
 CPH25-38-15 : - - - - -
 CPH25-47-15 : ————

寸法表

形 式	ク ラ ン パ ー 寸 法																				
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	V
CPH25-28-15	36	28	14	18.0	15.0	R23.5	φ21	4-M5×0.8 深さ8	M10×1.5 深さ26	14	11.0	40	15	φ15.5	6.5	23	25	47	4	4	φ3以下
CPH25-38-15	60	38	19	30.0	20.0	R35.0	φ24	4-M6×1 深さ11	M12×1.75 深さ30	22	19.0	60	20	φ21.5	8.5	25	35	66	4	4	φ5以下
CPH25-47-15	67	42	27	33.5	24	R40.0	φ21	4-M8×1.25 深さ13	M16×2 深さ48	26	20.5	67	23	φ29.5	12.0	28	40	70	5	1.5	φ5以下

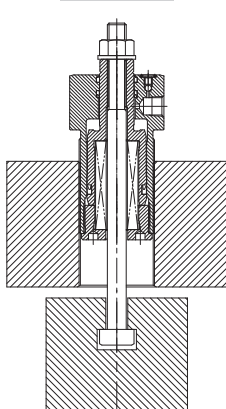
CPS形

スプリングでロック



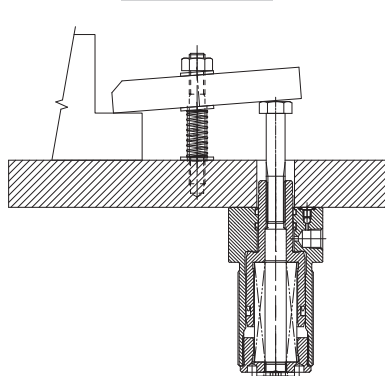
↑
クランプ

油圧で解除



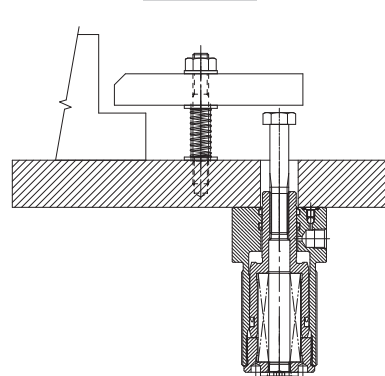
↓
アンクランプ

スプリングでロック



↑
クランプ

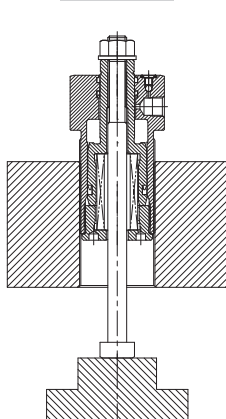
油圧で解除



↓
アンクランプ

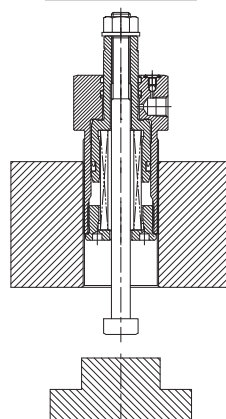
CPH形

油圧でロック



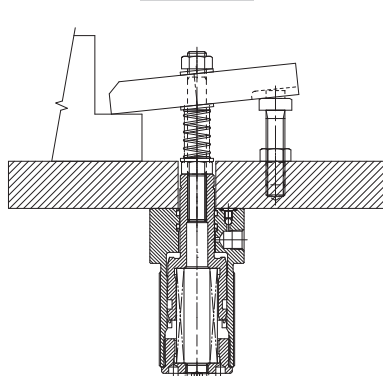
↓
クランプ

スプリングで解除



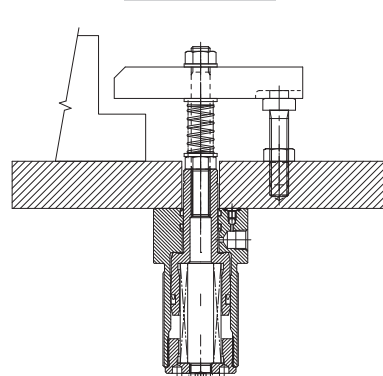
↑
アンクランプ

油圧でロック



↓
クランプ

スプリングで解除



↑
アンクランプ

 **JPN株式会社**
Go forward with passion and dreams

本社：〒146-0093 東京都大田区矢口3丁目28番1号 東急アーバンテック矢口311
TEL.03(3756)2313 FAX.03(3756)2343
埼玉工場：〒361-0031 埼玉県行田市緑町8番35号
TEL.048(554)9015 FAX.048(554)9032
◎ホームページに当社の情報を組み入れています。アクセスください。
<http://www.j-p-n.co.jp>
電子メールでのお問い合わせは
sales@j-p-n.co.jp

■販売代理店